

CAMPAMENTO URBANO DE VERANO 2021

LUGAR: PARQUE VIRGEN DEL ROSARIO

DEL 21 DE JUNIO AL DÍA ANTERIOR DEL INICIO
DEL CURSO 2021/2022 EN SEPTIEMBRE

NACIDOS DE 2014 A 2009 (6 A 12 AÑOS)

INSCRIPCIONES DEL 17 DE MAYO AL 11 DE JUNIO
A TRAVÉS DEL CORREO ELECTRÓNICO:

Campamentourbano@aytoolias.es

PLAZAS : 50 POR ESTRICTO ORDEN DE INSCRIPCIÓN

PRIORIDAD PARA EMPADRONADOS/AS Y PERSONAS
TRABAJADORAS EN ACTIVO

PARA MÁS INFORMACIÓN: E-MAIL:

Campamentourbano@aytoolias.es , en nuestra web
www.oliadelrey.es y a través de redes sociales.

PROTOCOLO DE SEGURIDAD E HIGIENE

¡Oliás es diversión!

